

Neue Vollhartmetallfräser von Seco Tools: kurze Schneidenlänge steigert Stabilität und Produktivität in anspruchsvollen Werkstoffen

Erkrath, 12. Juni 2023 - Um die Bearbeitungsstabilität in CNC-Dreh- sowie Multitasking-Maschinen zu erhöhen, hat Seco Tools die Vierschneider-Schaftfräser der Serie Seco JS754 mit kurzer Schneidenlänge entwickelt. Die Minimierung ungenutzter Schneidenlänge reduziert Fräserverbräuche und steigert die Effizienz sowie Nachhaltigkeit. Die erhöhte Stabilität verlängert die Werkzeugstandzeiten um bis zu 40 Prozent.

Viele CNC-Dreh- und Multitasking-Maschinen verfügen nur über kleine Arbeitsräume, die den Einsatz längerer Schaftfräser unmöglich machen. Generell können zu lange Auskragungen den Vorschub verringern und die Werkzeugstabilität beeinträchtigen, was zu geringerer Teilequalität und kürzeren Werkzeugstandzeiten führt. Zudem streben Unternehmen danach, ungenutzte Schneidenlängenanteile an VHM-Werkzeugen zu reduzieren und die Produktion noch nachhaltiger zu gestalten. Die Vollhartmetallfräser der Serie JS754 von Seco Tools verfügen über eine kurze Schneiden- und kürzere Gesamtlänge für höhere Stabilität, Qualität und Nachhaltigkeit in ISO-S- und ISO-M-Anwendungen.

Hohe Prozesssicherheit auf begrenztem Raum

Seco Tools hat die neuen Vierschneider-Schaftfräser speziell für Multitasking- und Fräs-Dreh-Maschinen konzipiert, die eine komplexe Fertigung von Bauteilen auf einer einzigen Maschine erlauben. Die kürzeren Auskragungen der Fräser ermöglichen optimale Bewegungsfreiheit und kurze Verfahrswege in engen Bearbeitungsbedingungen. Zudem sorgt die kurze Werkzeugesamtlänge für geringere Vibrationsneigung und höhere Stabilität bei der Bearbeitung mit Haupt- und Gegenspindeln sowie mit angetriebenen Werkzeugen. Anwender profitieren von verkürzten Rüstzeiten, längerer Werkzeugstandzeit und verbesserter Teilequalität.

Effizient und flexibel in automatisierten Prozessen

Aufgrund ihrer universellen Schneidengeometrie und der speziellen HXT-Beschichtung eignen sich die Fräser insbesondere für anspruchsvolle Anwendungen in rostfreiem Stahl, hitzebeständigen Superlegierungen und Titanwerkstoffen. Rob Mulders, Product Manager Solid Milling bei Seco Tools, fasst zusammen: „Vor allem in der allgemeinen Zerspanung sowie der Luft- und Raumfahrt erfordert die High-Mix-Low-Volume-Fertigung ein hohes Maß an Automatisierung und Effizienz, weshalb häufig Fräs-Dreh- und Multitasking-Maschinen

eingesetzt werden. Die Serie Seco JS754 mit kurzer Schneidenlänge sorgt für hohe Flexibilität bei der Bearbeitung in einer einzigen Aufspannung.“

Maximierte Schneidennutzung steigert Nachhaltigkeit

Die kurze Schneiden- und kürzere Gesamtlänge ermöglicht einen vollen Schneideneingriff. Anwender setzen das gesamte Werkzeug ein und vermeiden ungenutzte Schneidenlänge, was Ressourcen schont und die Amortisierung erhöht. Seco JS754 ist in Fasen- und Eckenradiuskonfigurationen mit Durchmessern von 3 mm bis 16 mm sowie mit zylindrischem und Weldonschaft erhältlich.

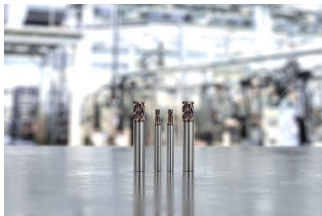
Weitere Informationen zu Seco JS754 mit kurzer Schneidenlänge erhalten Sie unter <https://www.secotools.com/article/123679>.

###

In Fagersta, Schweden, gegründet und nun in mehr als 75 Ländern vertreten, ist Seco Tools ein weltweit führender Anbieter von Zerspanungslösungen zum Fräsen mit Wendeplattensystemen und Vollhartmetallfräsern, zum Drehen, Bohren, Gewindeschneiden und -drehen sowie für Werkzeug-Systeme.

Seco Tools, die People Company in der Zerspanungsbranche, bietet seit über 80 Jahren exzellente Lösungen für hochpräzise Bearbeitungen und hochqualitative Ergebnisse im gesamten Zerspanungsprozess.

Der Standort von Seco in Deutschland befindet sich in Erkrath bei Düsseldorf. Ein flächendeckendes Netz von hochqualifizierten Mitarbeitern für die technische Beratung und Vertriebspartnern bietet eine kundennahe Betreuung und regionalen Kundenservice vor Ort. Weitere Informationen zu innovativen Produkten, Service, Zerspanungswissen und -erfahrung von Seco Tools für alle Branchen finden Sie unter www.secotools.com.



Die kurze Schneidenlänge der neuen Serie Seco JS754 steigert die Prozessstabilität, Teilequalität und Werkzeugstandzeit. © Seco Tools



Seco Tools hat die Vierschneider-Schaftfräser speziell für die automatisierte Bearbeitung in CNC-Dreh- und Multitasking-Maschinen entwickelt. © Seco Tools